

MODEL  
K 5077



## K.M.T. FARM TRACTOR

### อะไหล่ PART

บริษัท มีการสต็อกอะไหล่ไว้อย่างครบถ้วนและเพียงพอ เพื่อให้บริการลูกค้าอย่างรวดเร็ว  
ซึ่งหาซื้อได้จากตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่าน  
Completed lists of spare parts for your tractors are available at your local dealers



MODEL  
K 5095

## K.M.T. FARM TRACTOR

### บริการหลังการขาย SERVICES

บริษัท มีช่างชำนาญงานไปให้บริการ ตรวจสอบเช็ครถแทรกเตอร์ถึงบ้าน  
เพื่อให้ลูกค้าเชื่อมั่นและประทับใจในรถแทรกเตอร์ของเรา  
Offer on-site services on your premises with our skilled and experienced mechanics  
and technicians to ensure our customers satisfactory trust worthy

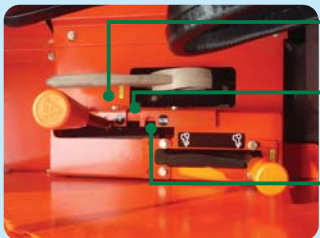




### ระบบเกียร์ เก็หน้า 12 เกียร์ ถอยหลัง 12 เกียร์

**Transmission (Synchro Mesh Type)**  
Forward 12 speeds  
Reverse 12 speeds  
(12x12)

### คอนโทรลเกียร์ PTO Controlling



**ตำแหน่งตั้งมาด้านหน้าของช่องคอนโทรล IND. PTO**  
คือ PTO หมุนโดยแผ่นคลัทช์ PTO ล้อหยุดหมุน PTO ไม่หยุดหมุน  
**Position IND. PTO**  
PTO driven by Clutch. PTO still move while Wheels stop.

**ตำแหน่งกลางของช่องคอนโทรล** คือ เกียร์ PTO ว่าง  
**Center position** : PTO is neutral

**ตำแหน่งตั้งมาด้านหลังของช่องคอนโทรล GD. PTO**  
คือ PTO หมุนพร้อมล้อหมุน ล้อหยุด PTO หยุดหมุน  
**Position GD. PTO**  
PTO moves together with Wheels. PTO stops if Wheels stop spinning

**เกียร์เก็หน้า/ถอยหลัง  
Forward/Reverse Shifting**

### คอนโทรล PTO 540/1,000



**540**

คือตำแหน่งตั้งคอนโทรลไปด้านหน้า ที่รอบเครื่องยนต์ 2,400 รอบ จะได้รอบ PTO 540 รอบ ใช้กับเครื่องฟวงที่ต้องการกำลังขับเคลื่อนจาก PTO มาก ๆ หรืองานหนัก ๆ  
540 is forward position of control lever at engine speed of 2,400 RPM gain PTO 540 RPM Suitable for Heavy load or attached tools need high power intake.

**N**

ตำแหน่งว่าง ของเกียร์ PTO  
Neutral position for PTO

**1,000**

คือ ตำแหน่งตั้งคอนโทรลมาด้านหลัง หากต้องการรอบ 1,000 รอบ เร่งเครื่องยนต์ไม่เกิน 2,400 รอบ ก็จะได้รอบ PTO 1,000 รอบ เหมาะกับงานที่ต้องการความเร็วรอบสูง  
Pull control lever to backward direction if need 1000 RPM engine speed Increase engine speed up to 2400 round per minutes will gain PTO speed of 1000 RPM for work (load) that requires higher engine speed.

**540 ← N → 1,000**

### กระบอกช่วยยกสองกระบอกคู่ Draft Links



ช่วยให้ยกน้ำหนักได้มากขึ้น เพิ่มความแข็งแรงของก้านสูบ แขนยกช่วยลดแรงกระแทกขณะยกวางเครื่องมือฟวงและขณะเดินทาง ซึ่งส่งผลให้อายุการใช้งานของระบบไฮดรอลิกยาวนานยิ่งขึ้นไป

To assist heavy load lifting and increase shock absorbance while lifting or Traveling tractor with loads to extend life cycle of Hydraulic systems.

## MODEL

## K 5077

## K 5095

### เครื่องยนต์ ENGINE

ชนิด Type	Vertical in-Line Diesel Engine	
รุ่น Model		
จำนวนสูบ / ความจุ Cylinders / CC	4 / 4,000 ซีซี (CC)	4 / 4,500 ซีซี (CC)
กำลังเครื่องยนต์สูงสุด (แรงม้า)/รอบเครื่อง Horse Power/RPM	75 / 2,200 รอบต่อนาที (RPM)	88 / 2,400 รอบต่อนาที (RPM)
กำลัง PTO สูงสุด (แรงม้า) / รอบเครื่อง PTO power / RPM	65 / 1,800 รอบต่อนาที (RPM)	79 / 1,800 รอบต่อนาที (RPM)
ความจุถังน้ำมัน Fuel Tank Capacity	95 ลิตร lit	

### ระบบส่งกำลัง TRANSMISSION

ระบบคลัทช์ Clutch	ชนิดแห้ง (Dual)	
ระบบเกียร์ Transmission type	Synchro Mesh (Forward / Reverse Shifting)	
จำนวนเกียร์ Gear Speed	เดินหน้า 12 เกียร์ ถอยหลัง 12 เกียร์ (12x12) Forward 12 speeds Reverse 12 Speeds	

### ระบบเพลาลำนำกำลัง PTO

มาตรฐาน Standard	แบบอิสระ 540 / 1,000 รอบต่อนาที (RPM)	
------------------	---------------------------------------	--

### ระบบไฮดรอลิก HYDRAULIC

ปั๊ม Pump	ปั๊มไฮดรอลิกแบบแทนเต็มเกียร์ (Tandem Gear Pump)	
ความสามารถในการปั๊ม Capacity	82 ลิตร/นาที (L/min)	93 ลิตร/นาที (L/min)
แรงดันสูงสุด Max Pressure	2,500 ปอนด์/ตารางนิ้ว (psi)	2,755 ปอนด์/ตารางนิ้ว (psi)
ระบบควบคุมแขนยกอุปกรณ์ 3 จุด 3 points hitch	แบบควบคุมตำแหน่ง (Position)	
	แบบควบคุมอัตราไหล (Draft)	
	และแบบผสม (Mixed)	
น้ำหนักยกสูงสุดที่ปลายแขนยก Max Load on link	1,900 กิโลกรัม (kg)	2,730 กิโลกรัม (kg)

### ระบบพวงมาลัย STEERING

แบบ Type	แบบ Hydraulic Static Power	
----------	----------------------------	--

### ระบบเบรค BRAKE

แบบ Type	แบบจานแช่น้ำมัน (Hydraulic Wet Disk)	
----------	--------------------------------------	--

### ระบบไฟฟ้า ELECTRICAL

มอเตอร์สตาร์ท Motor start	สตาร์ทเครื่องยนต์แบบนิรภัย มอเตอร์ขนาด 12 โวลต์ 2.5 กิโลวัตต์ (Safety ignition start system)	
แบตเตอรี่ Battery	12 โวลต์ 100 แอมแปร์ (12 volts 100 amperes)	
ไดชาร์จ Alternators	ไดชาร์จ AC ขนาด 65 แอมแปร์ (AC type 65 A)	ไดชาร์จ AC ขนาด 65 แอมแปร์ (AC type 65 A)

### ขนาดและน้ำหนัก DIMENSION AND WEIGHT

ความยาว(โดยตลอด) Length	4,150 มม. (mm.)	4,350 มม. (mm.)
ความกว้าง(โดยตลอด) Width	2,150 มม. ( mm.)	
ความสูงพร้อมหลังคา Overall Height (with roof)	2,570 มม. (mm.)	
ความยาวช่วงล้อ Wheel span	2,270 มม. (mm.)	2,400 มม. (mm.)
ขนาดล้อและยาง(หน้า)	12.4 - 24	
ขนาดล้อและยาง(หลัง)	18.4 - 30	
น้ำหนักตัวรถ Weight	3,150 กิโลกรัม (kg)	3,590 กิโลกรัม (kg)

### อุปกรณ์มาตรฐาน STANDARD EQUIPMENT

ชุดโคมไฟส่องงานหน้า - หลัง, ไฟกระพริบ, ไฟเลี้ยว, เบรคมือ, กล่องเครื่องมือ ระบบล็อกเพื่อง่าย, แขนยกอุปกรณ์แบบ 3 จุด  
Front-Rear work light, Hazard Lights, Hand Brake, Differential Lock Tools set and 3 points link Category II

\* บริษัทสงวนสิทธิ์ ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลทางเทคนิคโดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า / The company reserves the right to make changes in specification without prior notice.



ผลิต-จัดจำหน่ายโดย บริษัท **กมลอินดัสตรี จำกัด**  
สำนักงานฯ : 63 ซอยสีม่วงอนุสรณ์ ถนนสุทธิสารา แขวงดินแดง เขตดินแดง กรุงเทพฯ 10400  
โทร 0-2277-7052-4, แฟกซ์ : 0-2276-1183  
โรงงาน : 119 ถนนเทพารักษ์ กม.21 ต.บางเสาธง สมุทรปราการ 10540 โทร 0-2315-4161-4, แฟกซ์: 0-2315-4160  
e-mail : kamolsu@gmail.com , www.kamolindustry.com

ตัวแทนจำหน่าย